



## 双组份螺杆阀

**技术说明** 双组份螺杆泵是由两支单组份螺杆泵模块组装而成，两支单组份螺杆泵都可以分别调节电机的旋转速度，从而将胶水高精度，高稳定性的通过混合管挤出，螺杆泵使用模块化装配，互换性强，可以适用于不同比例的应用。

**高应用度** PULA 双组份螺杆泵为高精度容积式定量输送泵，通过简单控制电机转速即可获得所需的精密流量输出，广泛应用于各种高精度定量输送场合。适用于多种类别的介质输送：胶水、脂、油、油漆、密封剂、粘合剂、硅树脂和高磨蚀性介质等各种粘度的流体。

**高灵活性** PULA 螺杆泵可以匹配市场上任意型号的点胶平台或机械臂，为客户安装调试提供了方便。拆装简洁，可以在短时间内更换配件，生产线不中断。应用螺杆泵可以减少维护和清洗时间，避免因清洗产生的废料。

**高匹配度** PULA 精密螺杆泵出胶口接静态混合管采用模块化装配，可适配市面上大部分的静态混合管规格，应用不同的胶量不同的比例都可以方便更换。

### 特点与优势

◆ **高精度的胶量与正确的比例**

偏心螺旋结构的恒定容积泵可以实现高效率、高精度、高稳定性的双液挤出。

◆ **简洁的调整混合比与点胶量**

只需更改电机的转速参数即可简便快速的调整出胶量。

◆ **不受液位高低影响，不受粘度变化影响**

介质液位变化，粘度变化等不会影响到螺杆泵的输送精度，从而避免频繁调节点胶参数。

◆ **含颗粒物介质也能定量输送**

螺杆泵输送高含固量介质时不会对颗粒物造成损伤。

◆ **使用方便，性价比高**

使用一次性静态混合管出胶，更换简洁方便，环保、经济。

◆ **避免胶水浪费，经济节约**

双组份螺杆泵在胶水进入到静态混合管前是互相不接触的，从而避免胶水过早的混合固化造成的浪费。

## 双组份螺杆泵选型参数

型号	每转流量	出胶速度	推荐混合比	阀净重
PL-SP0200-0200	0.4mL	4mL/min ~ 48mL/min	1:1 ~ 1:3	1.5kg
PL-SP0200-0060	0.26mL	2.6mL/min ~ 30mL/min	1:2 ~ 1:5	1.4kg
PL-SP0200-0010	0.21mL	2.1mL/min ~ 25mL/min	1:10 ~ 1:30	1.3kg
PL-SP0200-0003	0.203mL	2mL/min ~ 24mL/min	1:40 ~ 1:60	1.3kg
PL-SP0060-0060	0.12mL	1.2mL/min ~ 14mL/min	1:1 ~ 1:3	1.3kg
PL-SP0060-0010	0.07mL	0.7mL/min ~ 8.4mL/min	1:3 ~ 1:10	1.25kg
PL-SP0060-0003	0.063mL	0.63mL/min ~ 7.5mL/min	1:10 ~ 1:20	1.25kg
PL-SP0010-0010	0.02 mL	0.2mL/min ~ 2.4mL/min	1:1 ~ 1:3	1.15kg
PL-SP0010-0003	0.013 mL	0.13mL/min ~ 1.5mL/min	1:2 ~ 1:5	1.15kg
PL-SP0003-0003	0.006 mL	0.06 mL/min ~ 0.72mL/min	1:1 ~ 1:3	1.15kg
<b>PL-SP1600系列</b>				
PL-SP1600-1600	3.2 mL	32mL/min ~ 384mL/min	1:1 ~ 1:3	6.5kg
PL-SP1600-1000	2.6 mL	26mL/min ~ 310mL/min	1:1~1:5	6.3kg
PL-SP1600-0400	2 mL	20mL/min ~ 240mL/min	1:3~1:10	5.8kg
<b>PL-SP1000系列</b>				
PL-SP1000-1000	2 mL	20mL/min ~ 240mL/min	1:1 ~ 1:3	6.1kg
PL-SP1000-0400	1.4 mL	14mL/min ~ 168mL/min	1:1~1:5	5.6kg
<b>PL-SP0400系列</b>				
PL-SP0400-0400	0.8 mL	8mL/min ~ 96mL/min	1:1 ~ 1:3	5.1kg